

Kaliburn Spirit / Proline 150a leikkausnopeustaulukko.

	Leikkausvirta A	Materiaali- paksuus	Nopeus mm/min	Plasmakaasu	Suojakaasu
TERÄS	30	1,0 mm	2615	Happi (O2)	Happi (O2)
		2,0 mm	1615		
		3,0 mm	1285		
	50	2,5 mm	4885	Happi (O2)	Paineilma (Air)
		3,0 mm	4660		
		6,0 mm	2075		
	70	3,0 mm	4995	Happi (O2)	Paineilma (Air)
		5,0 mm	3265		
		6,0 mm	3105		
	100	6,0 mm	3950	Happi (O2)	Paineilma (Air)
		12,0 mm	1850		
		20,0 mm	800		
	150	6,0 mm	4305	Happi (O2)	Paineilma (Air)
		12,0 mm	2485		
		25,0 mm	1040		
32,0 mm *		625			
38,0 mm *		385			
RUOSTUMATON TERÄS	30	1,0 mm	4855	Paineilma (air)	Paineilma (Air)
		1,5 mm	3265		
	50	2,0 mm	2565	Paineilma (air)	Typpi (N2)
		3,0 mm	1685		
		6,0 mm	1075		
	70	3,0 mm	3210	Paineilma (air)	Typpi (N2)
		6,0 mm	2050		
	100	10,0 mm	1935	Paineilma (air)	Typpi (N2)
		12,0 mm	1540		
	150	6,0 mm	3910	Paineilma (air)	Typpi (N2)
		12,0 mm	2330		
		20,0 mm	1030		
	70	5,0 mm	2030	H17	Typpi (N2)
	100	6,0 mm	2625		
	150	12,0 mm	1610		
20,0 mm		940			
ALUMIINI	30	1,0 mm	3885	Paineilma (air)	Typpi (N2)
	50	2,0 mm	2360	Paineilma (air)	Typpi (N2)
	5,0 mm	1920			
	12,0 mm	820			
	100	6,0 mm	2710	Paineilma (air)	Typpi (N2)
		10,0 mm	2210		
		12,0 mm	1890		
	150	6,0 mm	3770	Paineilma (air)	Typpi (N2)
		12,0 mm	2430		
20,0 mm		990			

* Liikkuvalla lähdöllä tai alkureikää käyttäen.

* H17 = 50 % N2, 32,5 % Ar ja 17,5 % H2.